

36 8910

код ОКП

Модуль линии выдачи

(МЛВ-40, МЛВ-50)

ПАСПОРТ

1068.000.01ПС

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модуль линии выдачи (в дальнейшем МЛВ рис.1), предназначен для установки на линии выдачи в стесненных шахтах технологических отсеков резервуаров, а так же опасных производственных объектах нефтепродуктообеспечения. Состоит из крана шарового, огнепреградителя, фланцев, шпилек и прокладок:

- кран шаровой предназначен для перекрытия технологической линии;
- огнепреградитель предназначен для предотвращения проникновения искр и пламени в паровое, газовое пространство трубопроводов, резервуаров и других взрывоопасных полостей;
- фланцы предназначены для сварного соединения с патрубками;
- прокладки из маслбензостойкой резины (или полиуритана) предназначены для обеспечения герметичности соединения крана с фланцами;
- шпильки и гайки М16 предназначены для сборки узлов;

ОП изготавливается в климатическом исполнении УХЛ(ХЛ), категории размещения 5 по ГОСТ 15150-69. Рабочий интервал температур от минус 50°С до плюс 50°С.

Действие ОП-хх основано на поглощении тепла пламени в воздушном зазоре кассеты, ширина зазора и его глубина определяют способность пламяпреградителя к гашению пламени.

Время сохранения работоспособности ОП при воздействии пламени - не менее 1 часа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ОП-40	ОП-50
Условный диаметр прохода,	40	50
Рабочее давление PN, кг/см ²	6	
Материал корпуса	Труба АМГ, Сталь 3пс	
Материал фланцев	Сталь 3пс	
Габаритные размеры, не более	-диаметр не более, мм	160
	-длина не более, мм	205
Масса, не более, кг	10	

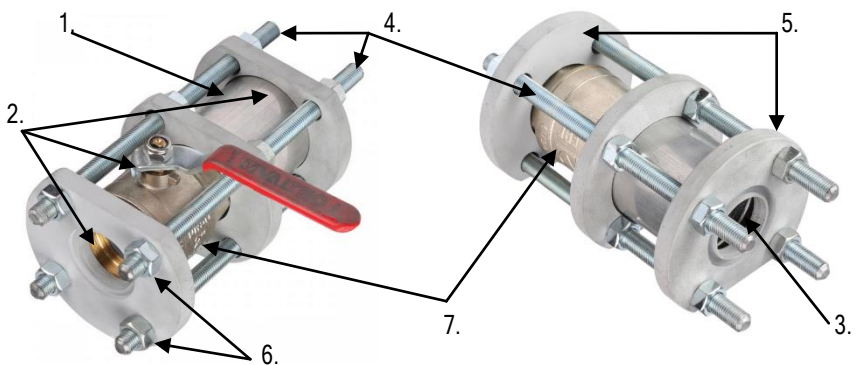


Рис.1

- | | |
|------------------------------|-----------------------------|
| 1. Корпус ОП | 2. Прокладка уплотнительная |
| 3. Кассета ОП | 4. Шпилька М16 |
| 5. Присоединительный фланец. | 6. Гайка М16 |
| 7. Кран шаровой | |

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

МЛВ-хх в сборе	1 комп.
Паспорт	1 компл.

3. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

ОП-40(50) представляет собой металлические ленты, накрученные спирально, между которыми имеются гасящие пламя воздушные зазоры, размер которых соответствует степени взрывоопасности рабочей среды.

Процесс гашения пламени происходит через отвод энергии в граничном слое из-за большого соотношения между поверхностью зазора к его диаметру. Потеря энергии на поверхности зазора приводит к снижению температуры до значения, лежащего ниже, чем температура возгорания среды.

ОП-хх имеют разборную конструкцию: внутри обоймы (рис.1) вставлен рабочий элемент - кассета (поз.3), изготовленная из алюминиевой гофрированной ленты, намотанной вокруг оси. Кассета в обойме зафиксирована с помощью стопоров. При необходимости вышедшую из строя кассету можно заменить на новую.

Огнепреградители, имеют разборную конструкцию: корпус (поз.1) вставляется в пазы фланцев (поз.5) через уплотнительные прокладки и вместе с ними зажимается шпильками и гайками М16.

Огнепреградители, устанавливаются на трубопроводе сварным соединением стальных фланцев (поз.5) с соответствующими патрубками трубопровода.

Период обслуживания 1 раз в полгода (весна, осень). Продувка, очистка от посторонних наростов и загрязнений.

При профилактических осмотрах кассету необходимо промывать растворителем и продувать сжатым воздухом для снятия смолистых отложений и пыли.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Модуль линии выдачи

МЛВ-40	
МЛВ-50	

соответствует комплекту конструкторской документации 1065.00.000, 1070.00.000, 1080.00.000, 1090.00.000, 1100.00.000, техническим условиям ТУ 3689-001-331180106-2015 и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Штамп ОТК _____

Дата приемки _____

5. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. СВЕДЕНИЯ О ПРИОБРЕТЕНИИ.

Производственное объединение "ПНСК"
Россия, 198320, Санкт-Петербург, Красное Село, ул. Восстановления д.66
Отдел реализации сопутствующего оборудования
тел./факс +7 (812) 336-45-00, +7 (812) 336-45-15, +7 (812) 336-45-16, +7 (812) 336-45-12
e-mail: sale@pnsk.ru

Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006.